

BOMBA DE AGUA 220V 60HZ 1.5HP 2X2

SKU: 14248

MODELO: V1100F

ESPECIFICACIONES

Voltaje	220 V
Frecuencia	60 Hz
Potencia	1.5 HP
Altura máx.	9 m
Flujo máx.	333 l/min
Velocidad	3420 rpm
Diámetro de salida	2"
Tipo de bomba	Sumergible
Tipo de agua	Residuales



Aplicación:

La bomba de agua se utiliza para mover agua desde una fuente hacia otra ubicación, siendo esencial en sistemas de enfriamiento de vehículos, riego, suministro de agua doméstica, y eliminación de aguas residuales.

Recomendaciones:

Selecciona una bomba de agua adecuada para la aplicación específica, considerando factores como el caudal requerido, la altura de elevación, y la compatibilidad con el sistema. Sigue las instrucciones del fabricante para la instalación y el mantenimiento correcto de la bomba.

Observaciones:

Verifica regularmente el estado de la bomba de agua y asegúrate de que las conexiones estén bien ajustadas para evitar fugas. Limpia los filtros y las entradas de agua para mantener un flujo eficiente y prevenir obstrucciones. Realiza un mantenimiento periódico según las recomendaciones del fabricante para prolongar la vida útil de la bomba y asegurar su funcionamiento óptimo.

Medida: 25x31x56 cm	Marca
Peso: 21.4 kg	ENZO
Empaque: Caja de color	

Accesorio

Boya sensor