

CAJA DE CONTROL PARA BOMBA SUMERGIBLE 1.5KW

SKU: 17320

MODELO: BOX 1.5KW

ESPECIFICACIONES

Potencia	2 HP
Material de carcasa	Plástico
Color	Blanco



Aplicación:

La caja de control para bomba sumergible se utiliza para gestionar el encendido, apagado y protección de una bomba sumergible, asegurando un funcionamiento eficiente y seguro. Es esencial en sistemas de suministro de agua potable, riego agrícola y aplicaciones industriales y domésticas.

Recomendaciones:

Elije una caja de control adecuada para la potencia y el tipo de bomba sumergible que estás utilizando. Asegúrate de que tenga funciones de protección contra sobrecarga, cortocircuitos y marcha en seco. Opta por una caja de control con componentes de alta calidad y resistencia al agua y al polvo, especialmente si se instala en entornos exteriores.

Observaciones:

Mantén la caja de control limpia y realiza inspecciones periódicas para asegurar que los componentes eléctricos estén en buen estado y libres de corrosión. Verifica regularmente las conexiones eléctricas y ajusta cualquier componente suelto. Usa siempre la caja de control de acuerdo con las instrucciones del fabricante y sigue las normas de seguridad eléctrica para evitar riesgos de electrocución. Almacena la caja de control en un lugar seco y protegido de la intemperie y de temperaturas extremas cuando no esté en uso.

Medida: 18x9x21 cm	Marca
Peso: 780 g	ENZO
Empaque: Caja de color	

Accesorio

Sin accesorio



@safari.group



@safarigroupperu



@SafariGroupPeru



www.safari.com.pe