FICHA TÉCNICA

SAFARI

COMPRESORA 50L 1.5HP 220V 8BAR - AZUL

SKU: 23415
MODELO: ZX-50L

ESPECIFICACIONES	
Voltaje	220 V
Frecuencia	60 Hz
Potencia	1.5 HP
Amperios	7.5 A
Capacidad de tanque	50 L
Presión	116 psi
Color	Azul
Potencia sonora	85 dB
Tipo de alimentación	Corriente alterna

Aplicación:

Las compresoras se utilizan para comprimir aire o gas, generando una corriente de aire a alta presión. Este aire comprimido se emplea en una amplia variedad de aplicaciones industriales, automotrices y de construcción, como inflado de neumáticos, herramientas neumáticas, pintura por pulverización y sistemas de aire acondicionado.

Recomendaciones:

Se recomienda elegir una compresora con la capacidad adecuada para las tareas que se realizarán. Considera el flujo de aire necesario, la presión máxima y el tipo de motor (eléctrico, de gasolina o diésel). Opta por modelos con sistemas de protección contra sobrecalentamiento y reguladores de presión.

Observaciones:

Es importante mantener la compresora en un lugar limpio y seco, y realizar un mantenimiento regular, como cambiar el aceite y los filtros. Evita sobrecargar la compresora y asegúrate de que esté bien ventilada. Utiliza siempre los accesorios adecuados y sigue las instrucciones del fabricante para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente.

Medida: 74x72x34 cm	**Marca** SAFARI
Peso: 30 kg	
Empaque: Caja de cartón	

Accesorio

2Ruedas - Filtro - 2Jebes de base