

SELLO MECANICO 17 P/BOMBA DE AGUA

SKU: 23906
MODELO: MS108-17

ESPECIFICACIONES

Diametro de eje17 mm



Aplicación:

El sello mecánico se utiliza para evitar fugas de fluidos en bombas, compresores y otras máquinas rotativas, asegurando un funcionamiento eficiente y seguro.

Recomendaciones:

Selecciona un sello mecánico compatible con el tipo de fluido, las condiciones de operación (presión, temperatura) y el equipo específico. Asegúrate de seguir las instrucciones del fabricante para la instalación y el ajuste correctos.

Observaciones:

Verifica regularmente el estado del sello mecánico para detectar cualquier desgaste o daño. Mantén el área alrededor del sello limpia para evitar la contaminación que pueda afectar su funcionamiento. Reemplaza el sello mecánico de inmediato si se detectan fugas o fallos para evitar daños mayores al equipo.

Medida: 4x4x5 cm	Marca ENZO
Peso: 65 g	
Empaque: Etiqueta	

Accesorio

Sin accesorio