FICHA TÉCNICA

SAFARI

COMPRESORA OIL-FREE 1100W 2850/MIN 8BAR 140L/MIN 50L

SKU: 25927
MODELO: AQE1100X2/50L

ESPECIFICACIONES	
Voltaje	220 V
Frecuencia	60 Hz
Potencia	2x1100 W
Velocidad	2850 rpm
Presión de trabajo	8 bar
Capacidad de tanque	50 L
Desplazamiento	140 L/min
Libre de aceite	Si
Diseño con	Doble cilincro de compresión
Tipo de alimentación	Corriente alterna

Aplicación:

Las compresoras se utilizan para comprimir aire o gas, generando una corriente de aire a alta presión. Este aire comprimido se emplea en una amplia variedad de aplicaciones industriales, automotrices y de construcción, como inflado de neumáticos, herramientas neumáticas, pintura por pulverización y sistemas de aire acondicionado.

Recomendaciones:

Se recomienda elegir una compresora con la capacidad adecuada para las tareas que se realizarán. Considera el flujo de aire necesario, la presión máxima y el tipo de motor (eléctrico, de gasolina o diésel). Opta por modelos con sistemas de protección contra sobrecalentamiento y reguladores de presión.

Observaciones:

Es importante mantener la compresora en un lugar limpio y seco, y realizar un mantenimiento regular, como cambiar el aceite y los filtros. Evita sobrecargar la compresora y asegúrate de que esté bien ventilada. Utiliza siempre los accesorios adecuados y sigue las instrucciones del fabricante para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente.

Medida: 49x32x60 cm	**Marca** DCA
Peso: 35.1 kg	
Empaque: Caja de color	

Accesorio

4Filtros - Soporte de jebe - 2Ruedas