

COMPRESORA OIL-FREE 1300W  
2850/MIN 8BAR 78L/MIN 10L

SKU: 26344  
MODELO: AQE1300/10L

| ESPECIFICACIONES     |               |
|----------------------|---------------|
| Voltaje              | 220V          |
| Frecuencia           | 60 Hz         |
| Potencia             | 1300 W        |
| Velocidad            | 2850 rpm      |
| Presión de trabajo   | 8 bar         |
| Capacidad de tanque  | 10 L          |
| Salida de aire       | 78 L/min      |
| Tipo de Motor        | Sin aceite    |
| Consumo de corriente | 6 A           |
| Dimensiones          | 440x180x470mm |



**Aplicación:**

La compresora oil-free de 1300W con capacidad de 10 litros y presión máxima de 8 bar está diseñada para suministrar aire comprimido limpio en trabajos de uso ligero e intermitente. Su caudal de 78L/min la hace ideal para aplicaciones como inflado de neumáticos, limpieza con aire, pequeños trabajos de pintura y el uso de herramientas neumáticas de bajo consumo en talleres, mantenimiento y bricolaje.

**Recomendaciones:**

Se recomienda ubicarla en superficies firmes y ventiladas para evitar sobrecalentamientos, así como revisar periódicamente las conexiones y válvulas antes de su uso. Al ser un modelo libre de aceite, requiere menos mantenimiento, pero es importante purgar el tanque con regularidad para eliminar la acumulación de humedad. Además, debe conectarse a una red eléctrica adecuada y utilizar siempre elementos de protección personal como protectores auditivos y gafas de seguridad.

**Observaciones:**

Su diseño compacto de 10 litros facilita el transporte y almacenamiento, siendo práctico para trabajos en espacios reducidos. Sin embargo, debido a su limitada capacidad de aire, no es apta para herramientas neumáticas de gran consumo o uso continuo intensivo. Finalmente, para prolongar su vida útil, se recomienda no exceder su ciclo de trabajo y almacenarla en un lugar seco, protegida de la humedad y el polvo.

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Medida: 45x17.6x42 cm   | Marca<br>DCA |
| Peso: 14.5 kg           |              |
| Empaque: Caja de cartón |              |

**Accesorio**

Mango de agarre - Tacos